

APM Unocol 943

Beschreibung	
System:	1K Acrylat modifiziert
Farbe:	transparent
Festkörper:	100% / lösungsmittelfrei
Viskosität (25°C):	5000 - 7000 mPa*s
Temp. Bereich:	- 40 °C bis +130 °C

Spezifikationen	
Richtlinie 2011/65/EG:	RoHS kompatibel
EG - Nr. 1907/2006:	REACH konform
ISO 10993:	erfüllt 10993-5 und -12

APM Unocol 943 ist ein einkomponentiger, UV-härtender Acrylatklebstoff. APM Unocol 943 härtet bei Bestrahlung mit ultraviolettem Licht im Bereich 365 nm innerhalb von Sekunden aus und erzielt schlagfeste Klebungen mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen länger anhaltende Einwirkung von Feuchtigkeit oder Einlagerung in Wasser. Unocol 943 wird für Glas, Metall und Keramikklebungen verwendet, hat aber auch auf vielen Kunststoffen sehr gute Haftfestigkeit.

Oberflächenvorbehandlung / Reinigung

Die zu klebenden Oberflächen müssen trocken und frei von Staub, Öl, Trennmitteln und anderen Verunreinigungen sein. Die gewählte Art der Oberflächenvorbehandlung hängt vom jeweiligen Anforderungsprofil (Sauberkeit, Festigkeit, Alterungsbeständigkeit) ab. Glasoberflächen werden am besten mit wässriger Ultraschall-reinigung bei erhöhter Temperatur gereinigt. Metallische Oberflächen werden mit wässrigen Reinigern oder mit sauberen Lösungsmitteln gereinigt. Bei diesen Werkstoffen sowie insbesondere bei Kunststoffen hat sich die Vorbehandlung der Oberflächen durch Plasmabehandlung bewährt.

Die Plasmabehandlung trocknet die Oberfläche und verbessert die Benetzbarkeit, was für eine gute Haftung des Klebstoffes ein Vorteil ist.

Primer sind kein Ersatz für die Oberflächenvorbehandlung. Die Haftung, wie auch die Alterungsbeständigkeit kann durch die Anwendung von Primer verbessert werden.

Klebstoffanwendung

Das Klebstoffgebilde nach Entnahme aus dem Kühler bei Raumtemperatur konditionieren.

Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20 und 28°C.

Der Klebstoff wird mit einem Dosiergerät aus der Kartusche appliziert.

Eigenschaften ausgehärteter Klebstoff

Farbe:	transparent
Shore D (25 °C):	65
Glasübergangs T.	35 °C
Brechungsindex:	1.5
Linearer Schrumpf:	1.9%
E-Modul:	550 MPa
Reißdehnung:	190 %
Zugfestigkeit bei Bruch:	23 MPa
Zersetzungstemperatur	200 °C

Klebstoffaushärtung

Aushärtung erfolgt mit UV-Licht zwischen 365 nm bis 405 nm. Die minimale Aushärtungszeit bei 365 nm und 100 mW/cm² beträgt 5 s. Um klebrige Oberflächen komplett auszuhärten werden 30 s Aushärtung bei 200 mW/cm² empfohlen.

Gefahrenhinweise

Haut und Augenkontakt vermeiden. Bei der Anwendung immer Handschuhe und Schutzbrille tragen. Bei Hautkontakt die betroffenen Hautstellen (Hände) nicht mit Lösungsmittel sondern mit warmem Wasser und Seife gut waschen und abtrocknen. Der flüssige Klebstoff reizt bei Kontakt die Augen und kann zu bleibenden Schäden am Auge führen. Vor der Anwendung unbedingt das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Lagerung

Der 1K-Klebstoff muss dunkel bei einer Temperatur von 2 bis 18 °C gelagert werden! Bei dieser Temperatur ist der Klebstoff mindestens 9 Monate haltbar.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen und bisherigen Erfahrungen in der Praxis. Sie sind unverbindliche Hinweise, wie auch allgemein unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift unverbindlicher Art ist, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung keine Haftung übernehmen können. APM Technica AG lehnt alle anderen ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien, Bedingungen und Bestimmungen ab, seien sie tatsächlicher oder gesetzlicher Natur, einschliesslich solcher, welche sich auf die marktübliche Qualität, die Eignung für einen bestimmten Gebrauch, zufriedenstellende Qualität oder Beachtung der Schutzrechte Dritter beziehen. APM Technica schliesst im gesetzlich zulässigen Rahmen jegliche Haftung aus – unabhängig ob aus Vertrag, Quasivertrag oder Delikt (einschliesslich Fahrlässigkeit) – für direkte, mittelbare und Folgeschäden, gerichtlich zugesprochenes Strafgeld ("punitive damages"), Geschäftsverluste jeglicher Art, Verluste von Informationen oder Daten oder andere finanzielle Verluste, die aus Verkauf, Installation, Wartung, Gebrauch, Leistung, Ausfall oder Betriebsunterbrechung des Produktes oder in Verbindung damit resultieren selbst dann, wenn wir über die Möglichkeit eines Eintritts dieser Schäden informiert wurden. Daten und sonstige Angaben über die Beschaffenheit und Eignung unserer Produkte sind unverbindliche Rahmenbedingungen und stellen insbesondere keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche die Eignung unserer Produkte für Ihre spezielle Anwendung zu prüfen. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von im technischen Datenblatt erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Im Einzelnen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Entsorgung

Die flüssigen Komponenten des Klebstoffes müssen wie Kunstharz oder Lackkomponenten als Sondermüll entsorgt werden. Der ausgehärtete Klebstoff wird wie duroplastischen Kunststoffe, je nach lokalen gesetzlichen Anforderungen als Sondermüll oder mit dem Hausmüll entsorgt.